



WOJEWODA PODKARPACKI
35-959 Rzeszów, skr.poczt.297
ul. Grunwaldzka 15

Rzeszów 2006.10.02

ŚR.IV-6618-23/1/06

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 181 ust.1. pkt 1, 183 ust. 1, 184, 188, 193 ust. 2 i ust.4, 201, 202, 204, 211, 224, w związku z art. 378 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902),
- art. 18 ust. 2 pkt.39 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 ze zm.),
- art. 38 ust. 2 i art. 27 ust.2 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (Dz. U. z 2005r. Nr 239, poz. 2019 ze zm.),
- § 6 ust 6, załącznik nr 11 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137 poz. 984),
- § 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2005 r. w sprawie wykazu substancji priorytetowych w dziedzinie polityki wodnej (Dz. U. Nr 233 poz. 1987),
- § 1-7, § 9, § 10 i § 16 rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 136 poz. 964),
- § 2 pkt.1. ppkt. 39 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573),
- pkt. 5 ppkt.1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055),
- § 4 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206),
- § 1 ust.1pkt.1, § 2 i § 3 rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 23 grudnia 2002 r w sprawie dopuszczalnych sposobów i warunków unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych (Dz. U. z 2003 r. Nr 8 poz.104 ze zm.),
- § 2 pkt.1, § 3, § 5, § 6, § 7, § 14 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 marca 2002r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów (Dz. U. Nr 37 poz.339 ze zm.)
- § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz. U. Nr 87, poz. 796),

- § 17 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 280 poz. 2181),
- § 2 ust.1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12),
- § 3, § 8 i § 9 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842),
- § 4 i § 5 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841);
- § 2 ust.1, § 4 i § 6 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwemu organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku RAF-EKOLOGII Sp. z o.o. w Jedliczu z dnia 15.05.2006r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych wraz z uzupełnieniem z dnia 01.09.2006r. i z dnia 25.09.2006r.

orzekam

udzielam **RAF-EKOLOGII Sp. z o.o. w Jedliczu** przy ul. Trzeciejskiego 14 (regon 370484149) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie i określam:

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

RAF-EKOLOGIA Sp. z o.o. będzie eksploatować instalację, w której prowadzony będzie proces unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie i przetwarzanie odpadów w celu ich przygotowania do odzysku. Spółka prowadzić będzie również działalność w zakresie zbierania i transportu odpadów.

I.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

W skład instalacji do termicznego przekształcania odpadów będą wchodzić następujące węzły technologiczne:

I.2.1. Magazynowania i przygotowania odpadów do unieszkodliwiania:

- zbiorniki żelbetonowe X-205a o pojemności 185 m³ i X-205b o poj. 555 m³ na odpady płynne zawadnione,
- zbiornik żelbetonowy X-205c o pojemności 235 m³ na odpady półpłynne i w postaci pasty,
- zbiornik żelbetonowy X-206a o pojemności 108 m³ na odpady stałe,
- zbiornik żelbetonowy X-206b o pojemności 108 m³ na odpady stałe rozdrobnione,
- zbiornik stalowy zamknięty B-208 (mieszalnik) o pojemności 7,5 m³, w którym prowadzona będzie segregacja gabarytowa odpadów z basenów X-205a, X-205b i X-205c,
- zbiorniki stalowe zamknięte B-118 o poj. 25,0 m³ i B-212 o pojemności 25,0 m³ na odpady płynne,
- zbiorniki stalowe M-1 o pojemności 25 m³ i M-2 o pojemności 25 m³ na odpady o zawadnieniu powyżej 25%,

- wiata zadaszona na odpady stałe,
- wiata stalowa zadaszona i obudowana na odpady stałe,
- boksy magazynowe zadaszone przy wyciągu skipowym,
- rozdrabniarka odpadów stałych o max. wydajności 3 Mg/h.

I.2.2. Spalania odpadów i odzysku ciepła:

- urządzenia do podawania odpadów do pieca obrotowego (układ do podawania odpadów płynnych o max. wydajności max 1130 kg/h, hydrauliczny wpychacz o max wydajności 800 kg/h, wyciąg skipowy o max wydajności 800 kg/h i podajnik ślimakowy o max wydajności 1330 kg/h),
- piec obrotowy o wydajności cieplnej 5,64 MW i liczbie obrotów 0,19 obr./min, wyposażony w palnik o wydajności cieplnej 3 MW, opalany gazem ziemnym,
- komora dopalania o pojemności 119,34 m³,
- kocioł odzysknicowy trójciągowy, wolnostojący, jedno-walczakowy o cyrkulacji naturalnej do produkcji pary wodnej.

I.2.3. Neutralizacji gazów spalinowych oraz oczyszczania:

- bateria filtrów workowych o skuteczności odpylania - 97%,
- urządzenia do mokrego oczyszczania spalin (absorber, skruber) o skuteczności redukcji SO₂ - 98% i NO₂ - 80%,
- odkraplacz typu chevron i demister siatkowy do osuszania spalin,
- zbiornik żelbetonowy (osadnik) X-207a o pojemności 555m³ na szlamy i odpady z odsiarczania spalin,
- zbiornik żelbetonowy otwarty X-207b o pojemności 555 m³ na odpady powstałe w instalacji (popioły i żużle),
- zbiornik stalowy zamknięty B-206 o pojemności 23m³ na odpady ciekłe przetwarzane w celu przygotowania ich do odzysku,
- komory osadcze oraz zbiornik buforowy o pojemności 200 m³ do zbierania ścieków deszczowo-roztopowych z miejsc magazynowania odpadów, wyposażony w licznik pomiarowy odprowadzanych ścieków,
- zbiornik żelbetonowy zamknięty o pojemności 4 m³ na ścieki.

I.3. Parametry produkcyjne instalacji.

- | | |
|--|-------------------------|
| - maksymalna roczna wydajność instalacji | 10 000 Mg/rok |
| - maksymalny godzinowy przerób odpadów | 1 330kg/h |
| - czas pracy instalacji | 7 500 h/rok |
| - średnia wartość opałowa odpadów | 11 010 kJ/kg |
| - dopuszczalny zakres wahań wartość opałowa odpadów | 2-40 MJ/kg |
| - maksymalna temperatura w piecu obrotowym | 1200 °C |
| - temperatura eksploatacyjna w komorze dopalania | min.850 °C – max.1250°C |
| - minimalny czas przebywania odpadów stałych w piecu | 2,97 min. |
| - minimalny czas przebywania spalin w piecu obrotowym | min 0,5 s |
| - minimalny czas przebywania spalin w komorze dopalania | min 2,0 s. |
| - wykorzystanie ciepła odpadowego – produkcja pary wodnej o temperaturze ok.200 °C | max. 4,7 MW/h |
| - dozwolone przeciążenie cieplne pieca obrotowego | 120 % |

I.4. Charakterystykę prowadzonych procesów technologicznych.

I.4.1. W węźle magazynowania i przygotowania odpadów do unieszkodliwienia będą prowadzone procesy przyjmowania odpadów, magazynowania w odpowiednich miejscach w zależności od ich składu i postaci (płynność, zawodnienie i zawartość związków emulgujących) oraz przygotowania odpadów do termicznego przekształcenia.

I.4.1.1. Odpady płynne.

Odpady w postaci płynnej będą magazynowane w zbiornikach X-205a i X-205b lub M-1 i M-2. W zbiornikach tych będzie prowadzony proces odwodnienia i mieszania odpadów. W zbiornikach X-205a i X-205b odpady płynne zawodnione będą poddawane procesowi odwodnienia. Zbiorniki wyposażone będą w trzy spusty odwadniające (zakończone zaworami kulowymi) na różnych poziomach, poprzez które zanieczyszczona woda kierowana będzie do zbiornika zamkniętego o pojemności 4 m³.

Do zbiorników zamkniętych M-1 i M-2 przyjmowane będą również odpady z oczyszczania ścieków przemysłowych (tzw. pianka poflatacyjna). Odpady w zbiornikach M-1 i M-2 będą podgrzewane w celu rozdziału faz (olej-woda zanieczyszczona-osad). Zanieczyszczona woda będzie kierowana również do zbiornika ścieków o pojemności 4m³. Osad z dna zbiorników przekazywany będzie do pieca obrotowego, olej do zbiorników dobowych.

I.4.1.2. Odpady w postaci pasty.

Odpady w postaci pasty będą magazynowane w zbiorniku X-205c. Odpady ze zbiornika X-205c będą kierowane do mieszalnika B-208. W mieszalniku B-208 prowadzona będzie segregacja gabarytowa odpadów w postaci pasty, szlamu, zanieczyszczonego oleju i odpadów stałych pochodzących również ze zbiorników X-205a, X-205b i X-206b. Odpady podawane będą suwnicą do kosza zasypowego i na kratę eliminacyjną (o oczkach 60x60 mm) wyposażoną w układ wibratora. Odpady, które pozostaną na kracie usuwane będą okresowo lejem zsypowym do kontenera, workowane i podawane do spalania w piecu obrotowym. Odpady po przejściu przez kratę eliminacyjną będą mieszane i podgrzewane do temperatury ok. 60°C. Po wymieszaniu część będzie filtrowana na sicie (o oczkach 5x5 mm) i kierowana do zbiornika dobowego B-118 lub B-212, natomiast pozostałość w postaci pasty (z dna stożka) wtłaczana będzie pompą hydrauliczną do pieca obrotowego.

I.4.1.3. Odpady stałe.

Odpady stałe będą przyjmowane w pojemnikach stalowych lub z tworzyw sztucznych i magazynowane w wiacie przy zbiornikach żelbetowych. Odpady w pojemnikach z tworzyw sztucznych lub stalowych o małych gabarytach, podawane będą do termicznego przekształcenia wyciągiem skipowym. Pozostałe odpady stałe przyjmowane będą do zbiornika X-206a, następnie rozdrabniane w rozdrabniaczu i kierowane przenośnikiem taśmowo-zgrzeblowym do zbiornika X-206b, z którego podawane będą do pieca obrotowego za pomocą taśmociągu i podajnika ślimakowego.

I.4.1.4. Odpady medyczne i weterynaryjne.

Odpady medyczne i weterynaryjne będą gromadzone w kontenerach oraz boksach obok wyciągu skipowego, skąd podawane będą bezpośrednio do pieca obrotowego za pomocą wyciągu skipowego. Odpady te przed podaniem do pieca nie będą mieszane z innymi kategoriami odpadów. Proces termicznego przekształcania odpadów będzie prowadzony w piecu obrotowym (komora spalania) w temperaturze min. 850°C. Spaliny będą dopalane w komorze dopalania w temperaturze 1100 °C.

I.4.1.5. Odpady przemysłowe zawierające powyżej 1% związków chlorowcoorganicznych. Odpady przemysłowe zawierające powyżej 1% związków chlorowcoorganicznych magazynowane będą odrębnie w wiacie stalowej. Proces termicznego przekształcania tych odpadów będzie prowadzony w piecu obrotowym (komora spalania) w temperaturze min. 850°C. Spaliny będą dopalane w komorze dopalania w temperaturze min. 1100 °C.

I.4.2. W węźle spalania odpadów i odzysku ciepła prowadzone będą procesy podawania odpadów do pieca obrotowego, termicznego przekształcania odpadów i odzysku ciepła w kotle odzysknicowym.

W zależności od postaci, odpady będą kierowane do pieca obrotowego czterema niezależnymi strumieniami:

- odpady płynne podawane będą przy pomocy pomp do układu dwóch palników gazowo-szlamowych ze zbiorników dobowych B-118 i B-212,
- odpady w postaci pasty, szlamu oraz zawiesiny będą wtłaczane wpychaczem hydraulicznym,
- odpady stałe rozdrobnione i płynne odwodnione będą podawane do kosza zasypowego przy pomocy suwnicy, następnie przenośnikiem zgrzeblowym poprzez śluzę przeciwpożarową na podajnik ślimakowy,
- odpady stałe w pojemnikach lub workach podawane będą do pieca wyciągiem skipowym.

Proces termicznego przekształcania odpadów prowadzony będzie w piecu obrotowym w temperaturze min 850°C. Przed podaniem do pieca odpady będą mieszane w celu otrzymania mieszaniny posiadającej optymalną wartość opałową. Gazy spalinowe opuszczające piec obrotowy będą dopalane w komorze dopalania w temperaturze 850°C - 1100°C. Odzysk ciepła z procesu przekształcania odpadów realizowany będzie w kotle odzysknicowym, w którym wytwarzana będzie para wodna o temperaturze ok. 200 °C.

I.4.3. W węźle neutralizacji gazów spalinowych oraz oczyszczania prowadzone będą procesy oczyszczania spalin z procesu termicznego przekształcania odpadów, magazynowania popiołów i żużli oraz usuwania ścieków powstałych w instalacji

I.4.3.1. Popioły i żużle paleniskowe powstałe w procesie termicznego przekształcania odpadów magazynowane będą w zbiorniku X-207b. Okresowo odpady te będą odbierane przez firmy specjalistyczne.

I.4.3.2. Spaliny po odpyleniu w baterii filtrów workowych kierowane będą do skrubera wstępnego, gdzie będą schładzane i nawilżane współprądowo zawiesiną obiegową (wodna zawiesina wodorotlenku wapnia) i do kolumny absorpcyjnej, w której gaz zraszany będzie przeciwprądowo zawiesiną obiegową. Po przejściu przez urządzenia odsiarczania spaliny będą osuszane w odkraplaczu typu chevron (łapacze kropel) oraz w demisterze siatkowym.

I.4.3.3. Zawodnione szlamy powstające w procesie oczyszczania gazów odlotowych oraz ścieki z odmulania i odsalania kotła odzysknicowego odprowadzane będą do zbiornika X-207a, który będzie spełniał rolę osadnika i zbiornika buforowego wody obiegowej. Oczyszczona woda z basenu zwracana będzie do absorbera. Okresowo ze zbiornika X-207a będą wypompowywane ścieki i przekazywane do oczyszczalni ścieków oraz wybierane zawodnione odpady o kodzie 19 01 06 i odbierane przez firmę specjalistyczną poza instalację. Ścieki z odwadniania odpadów w zbiornikach X-205a, X-205b, M-1, M-2 i B-206 kierowane będą do zbiornika żelbetowego o pojemności 4 m³ i przekazywane beczką asenizacyjną do oczyszczalni ścieków.

I.4.3.4. Ścieki deszczowo-roztopowe z terenu instalacji, ścieki bytowe z szatni przy miejscu gromadzenia odpadów medycznych, mycia beczkowsów oraz posadzki w budynku przyjęcia odpadów medycznych będą spływać grawitacyjnie do studni zbiorczej ścieków przemysłowych. Ścieki ze studni zbiorczej pompą o wydajności 10 m³/h przepompowywane będą okresowo do komór osadczycy, które będą spełniały rolę osadnika. Na przelewie z pierwszej do drugiej komory osadczycy oraz na przelewie z drugiej do trzeciej komory osadczycy będą zamontowane powierzchniowe zapory łapaczy oleju. Podczyszczone ścieki kierowane będą do zbiornika buforowego o pojemności 200 m³, wyposażonego w podest do pobierania próbek. W zależności od wyników przeprowadzanych badań kontrolnych ścieki będą kwalifikowane jako przemysłowe bądź ponadnormatywne. Następnie ścieki będą przepompowywane do oczyszczalni ścieków pompą o wydajności 30 m³/h, wyposażoną w licznik do pomiaru ilości tłoczonych ścieków. Pompa zabezpieczona będzie filtrem przed zasysaniem zanieczyszczeń stałych. Osad z dna komór osadczycy będzie okresowo wybierany i kierowany do termicznego przekształcenia.

I.4.3.5. Ścieki bytowe i opadowe z budynku technologiczno-socjalnego, w którym będzie sterownia spalarni, zbierane będą w studziencie K-2 i kierowane do kanalizacji ogólnospławnej Rafinerii Jedlicze S.A.

I.4.4. Stosowane zabezpieczenia miejsc magazynowania odpadów mające na celu ograniczenie emisji do środowiska.

Tabela nr 1

Lp.	Oznakowanie	Pojemność/ powierzchnia	Rodzaj odpadów magazynowanych	Zabezpieczenia zbiorników
1.	X-205a	185 m ³	płynne zawodnione	Zbiorniki wykonane z betonu odpowiedniej klasy i zabezpieczone chemoodporną geomembraną, ścieki z odwadniania odpadów i ścieki opadowe kierowane będą do wspólnego zbiornika uśredniającego spełniającego rolę osadnika
2.	X-205b	555 m ³	płynne zawodnione	
3.	X-205c	235 m ³	półpłynne i pastowate	Zbiornik wykonany z betonu odpowiedniej klasy i zabezpieczony chemoodporną geomembraną, ścieki opadowe kierowane do wspólnego zbiornika uśredniającego spełniającego rolę osadnika
4.	B-206	23 m ³	płynne przeznaczone do odzysku	Zbiornik stalowy zamknięty, szczelny, posadowiony na betonowym fundamencie, w szczelnej tacy przeciwrozlewczej.
5.	X-206a	108 m ³	stałe	Zbiorniki wykonane z betonu odpowiedniej klasy i zabezpieczone chemoodporną geomembraną, ścieki opadowe kierowane do wspólnego zbiornika uśredniającego spełniającego rolę osadnika
6.	X-206b	108 m ³	stałe rozdrobnione	
7.	B-118	25,0 m ³	odpady przeznaczone do termicznego przekształcenia w palnikach DUMAG	Zbiorniki stalowe zamknięte, szczelne, posadowione na betonowych fundamentach, w szczelnych, oddzielnych tacach przeciwrozlewczych.
8.	B-212	25,0 m ³		
9.	M-1	25,0 m ³	odpady o bardzo dużym zawodnieniu	Zbiorniki stalowe zamknięte, szczelne, posadowione na betonowych fundamentach, w szczelnej tacy przeciwrozlewczej.
10.	M-2	25,0 m ³		

11.	X-207b	555 m ³	powstałe w instalacji (popioły i żużle)	Zbiornik wykonany z betonu odpowiedniej klasy i zabezpieczony chemoodporną geomembraną, ścieki opadowe kierowane do wspólnego zbiornika uśredniającego spełniającego rolę osadnika
12.	wiata zadaszona	m ²	odpady stałe w pojemnikach	Wiata zadaszona posadowiona na fundamencie betonowym, oddzielona murkami oporowymi i wyposażona w kratkę ściekową, z której wody opadowe kierowane będą do zbiornika uśredniającego.
13.	wiata zadaszona i obudowana	m ²	odpady stałe w pojemnikach	Wiata zadaszona posadowiona na fundamencie betonowym, i wyposażona w kratkę ściekową, z której wody opadowe kierowane będą do zbiornika uśredniającego.

II. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

II.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

II.1.1. Dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza emitorem E-1.

Tabela nr 2

Lp.	Nazwa substancji	Dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających w mg/m ³ (dla dioksyn i furanów w ng/m ³), przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych	
		średnie dobowe	średnie trzydziestominutowe
1.	pył ogółem	10	30
2.	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10	20
3.	chlorowodór	10	60
4.	fluorowodór	1	4
5.	dwutlenek siarki	50	200
6.	tlenek węgla	50	100
7.	tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	400	-
8.	metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	średnie z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin	
	kadm + tal	0,05	-
	rtęć	0,05	-
	antymon+arsen+olów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad	0,5	-
9.	dioksyne i furany	średnia z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin 0,1	

II.1.2. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji wynosi:

Tabela nr 3

Lp.	Nazwa substancji	Mg/rok
1.	pył ogółem	3,22
2.	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	2,15
3.	chlorowodór	6,44
4.	fluorowodór	0,43
5.	dwutlenek siarki	21,45
6.	tlenek węgla	10,73
7.	tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	42,90
8.	metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	
	kadm+ tal	0,0054
	rtęć	0,0054
	antymon+ arsen+ ołów+ chrom+ kobalt+ miedź+ mangan+ nikiel+ wanad	0,054
9.	dioksyiny i furany	10,725 mg/rok

II.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji.

Ustalam dopuszczalną wielkość emisji hałasu określoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem gdzie eksploatowana jest objęta niniejszym pozwoleniem instalacja, wyrażonymi wskaźnikami $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ w odniesieniu działek, gdzie zlokalizowana jest zabudowa mieszkaniowa lub zabudowa mieszkaniowa z usługami rzemieślniczymi (na północ i południe obszaru Rafinerii Nafty Jedlicze) w następujący sposób:

- w godzinach od 6.00 do 22.00.....55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00.....45 dB(A).

II.3. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji.

II.3.1. Dopuszczalne ilości ścieków powstających w instalacji.

II.3.1.1. Ścieki bytowe z budynku technologiczno-socjalnego (sterownia spalarni) i deszczowo-roztopowe z powierzchni 3 301 m² zbierane w studziencie K-2:

$$\begin{aligned} Q_{\text{śrd}} &= 15 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{max roczne}} &= 3\,000 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

I.3.1.2. Ścieki deszczowo-roztopowe z powierzchni 6 244 m², bytowe z szatni przy miejscu gromadzenia odpadów medycznych, mycia posadzki budynku, przyjęcia odpadów szpitalnych, mycia beczkowsów dowożących odpady płynne i półpłynne zbierane w zbiorniku buforowym, w tym ponadnormatywne, a także ścieki ponadnormatywne z odwadniania odpadów w zbiornikach X-205a, X-205b, M-1, M-2 i B-206 zbierane w zbiorniku o pojemności 4 m³:

$$\begin{aligned} Q_{\text{śrd}} &= 35 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{max roczne}} &= 12\,000 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

II.3.1.3. Ścieki z oczyszczania gazów odlotowych ustalone w zbiorniku X-207a:

$$Q_{\text{max roczne}} = 50 \text{ m}^3/\text{rok}$$

II.3.2. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach:

II.3.2.1. Ścieki bytowe z budynku technologiczno-socjalnego (sterownia spalarni) i deszczowo-roztopowe z powierzchni 3 301 m² zbierane w studziencie K-2, wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości:

CHZT	- 500 mg O ₂ /dm ³
BZT ₅	- 200 mg O ₂ /dm ³

II.3.2.2. Ścieki przemysłowe ze zbiornika buforowego wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w poniższych tabelach.

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj substancji	Jednostka miary	Dopuszczalne wartości	
			Średnia dobową	średnia miesięczna
1.	Rtęć (Hg)	mg Hg/l	0,06	0,03
2.	Kadm (Cd)	mg Cd/l	0,4	0,2
3.	Heksachlorocykloheksan (HCH)	mg HCH/l	0	0
4.	Tetrachlorometan (CC14)	mg CC14/l	3,0	1,5
5.	Pentachlorofenol (PCP) 2,3,4,5,6-pięciochloro-1-hydroksybenzen i jego sole	mg PCP/l	2,0	1,0
6.	Aldryna, dieldryna, endryna, izodryna	mg /l	0	0
7.	Dwuchloro-dwufenylo-trójchloroetan (DDT)	mg /l	0	0
8.	Wielopierścieniowe chlorowane dwufenyle (PCB)	mg /l	0	0
9.	Wielopierścieniowe chlorowane trójfenyle (PCT)	mg /l	0	0
10.	Heksachlorobenzen(HCB)	mg HCB/l	2,0	1,0
11.	Heksachlorobutadien (HCBd)	mg HCBd/l	3,0	1,0
12.	Trichlorometan (chloroform) (CHCl ₃)	mg CHCl ₃ /l	2,0	1,0
13.	1,2-dichloroetan (EDC)	mg EDC/l	0,2	0,1
14.	Trichloroetylen (TRI)	mg TRI/l	0,2	0,1
15.	Tetrachloroetylen (PER)	mg PER/l	1,0	0,5
16.	Trichlorobenzen (TCB) jako suma trzech izomerów (1,2,3; 1,2,4; 1,2,5-TCB)	mg CHCl ₃ /l	1,0	0,05

Tabela nr 5

Lp.	Rodzaj substancji	Jednostka	Dopuszczalna wartość
1.	Zawiesiny łatwo opadające	ml/l	10
2.	Zawiesiny ogólne	mg/l	240
3.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZTCr)	mg O ₂ /l	340
4.	Pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT ₅)	mg O ₂ /l	150
5.	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	mg C/l	80
6.	Azot amonowy	mg NNH ₄ /l	200
7.	Azot azotynowy	mg NNO ₃ /l	10
8.	Fosfor ogólny	mg P/l	5
9.	Chlorki	mg Cl/l	1000

10.	Siarczany	mg SO ₄ /l	500
11.	Siarczyny	mg SO ₃ /l	10
12.	Żelazo ogólne	mg Fe/l	2
13.	Glin	mg Al/l	3
14.	Antymon	mg An/l	0,5
15.	Arsen	mg As/l	0,5
16.	Bar	mg Ba/l	5
17.	Beryl	mg Be/l	1
18.	Bor	mg B/l	10
19.	Cynk	mg Zn/l	5
20.	Cyna	mg Sn/l	2
21.	Chrom ⁺⁶	mg Cr/l	0,2
22.	Chrom ogólny	mg Cr/l	1
23.	Kobalt	mg Co/l	1
24.	Miedź	mg Cu/l	1
25.	Molibden	mg Mo/l	1
26.	Nikiel	mg Ni/l	1
27.	Ołów	mg Pb/l	1
28.	Selen	mg Se/l	1
29.	Srebro	mg Ag/l	0,5
30.	Tal	mg Tl/l	1
31.	Tytan	mg Ti/l	2
32.	Wanad	mg V/l	2
33.	Chlor wolny	mg Cl ₂ /l	1
34.	Chlor całkowity	mg Cl ₂ /l	4
35.	Cyjanki związane	mg CN/l	5
36.	Cyjanki wolne	mg CN/l	0,5
37.	Fluorki	mg F/l	20
38.	Siarczki	mg S/l	1
39.	Rodanki	mg CNS/l	30
40.	Fenole lotne (indeks fenolowy)	mg /l	0,2
41.	Węglowodory ropopochodne	mg /l	200
42.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg /l	100
43.	Insektycydy fosforoorganiczne	mg /l	0,1
44.	Lotne związki chloroorganiczne (VOX)	mg Cl/l	1,5
45.	Adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX)	mg Cl/l	1
46.	Lotne węglowodory aromatyczne (BTX -benzen, toluen, ksylen)	mg /l	1
47.	Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA)	mg C/l	0,2
48.	Surfaktanty anionowe (substancje powierzchniowo czynne anionowe)	mg /l	15
49.	Surfaktanty niejonowe (substancje powierzchniowo czynne niejonowe)	mg /l	20

II.3.2.3. Ścieki ponadnormatywne ze zbiornika buforowego i ze zbiornika o pojemności 4 m³ mogą posiadać stężenia wyższe niż wymienione w tabelach nr 4 i 5, ich jakość będzie normowana wskaźnikiem ChZT:

- dla ścieków w zbiorniku buforowym 1 500 mg O₂/dm³
- dla ścieków w zbiorniku żelbetowym o pojemności 4 m³ 30 000 mg O₂/dm³

II.3.2.4. Ścieki z oczyszczania gazów odlotowych nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w poniższej tabeli.

Tabela nr 6

L.p.	Nazwa wskaźnika lub rodzaj substancji	Jednostka miary	Najwyższa dopuszczalna wartość
1.	Temperatura	⁰ C	35
2.	Odczyn	pH	6,5-8,5
3.	Zawiesiny ogólne	mg/l	300 ¹⁾ 450 ²⁾
4.	Rtęć i jej związki w przeliczeniu na rtęć (Hg)	mg/l	0,6
5.	Kadm i jego związki w przeliczeniu na kadm (Cd)	mg/l	1
6.	Tal i jego związki w przeliczeniu na tal (Tl)	mg/l	1
7.	Arsen i jego związki w przeliczeniu na arsen (As)	mg/l	3
8.	Ołów i jego związki w przeliczeniu na ołów (Pb)	mg/l	4
9.	Chrom i jego związki w przeliczeniu na chrom (Cr)	mg/l	10
10.	Miedź i jego związki w przeliczeniu na miedź (Cu)	mg/l	10
11.	Nikiel i jego związki w przeliczeniu na nikiel (Ni)	mg/l	10
12.	Cynk i jego związki w przeliczeniu na cynk (Zn)	mg/l	30
13.	Dioksyny i furany, określone jako suma indywidualnych dioksyn i furanów	ng/l	6

1)dotyczy 95% próbek ścieków

2)dotyczy 100% próbek ścieków

II.4. Dopuszczalna ilość pobieranej wody.

Woda dla potrzeb instalacji będzie pobierana z zewnętrznych systemów wodociągowych na podstawie ustaleń z dostawcą:

II.4.1. Z systemu wody pitnej Rafinerii Nafty Jedlicze w ilości:

$$Q_{\max} = 3\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 15 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

II.4.2. Z systemu wody zmiękczonej kotłowej zakładu RAF-ENERGIA Jedlicze w ilości:

$$Q_{\max} = 18\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 50 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

II.4.3. Z systemu wody gospodarczej do uzupełniania zamkniętych obiegów chłodniczych z sieci zakładu RAF-ENERGIA Jedlicze w ilości:

$$Q_{\max} = 1\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 50 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

II.5. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do unieszkodliwienia, wytworzenia i odzysku odpadów oraz rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania i transportu.

II.5.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do unieszkodliwienia w okresie roku zostały określone w załączniku nr 1.

II.5.2. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w okresie roku zostały określone w załączniku nr 2.

II.5.3. Ilość i rodzaje odpadów dopuszczonych do przetworzenia w celu ich odzysku w okresie roku zostały określone w załączniku nr 3.

II.5.4. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania i transportu zostały określone w załączniku nr 4.

II.6. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów.

II.6.1. Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów będzie teren Spółki przy ul. Trzeciejskiego 14, 38-460 Jedlicze.

II.6.2. Dopuszczone metody odzysku.

Odzysk odpadów będzie prowadzony w zamkniętym zbiorniku stalowym B-206.

Zanieczyszczone i zawadnione oleje kierowane będą do osobnego zbiornika stalowego B-206, gdzie będą podgrzewane i dodawane ewentualnie emulgatory w celu rozdziału faz (olej-woda zanieczyszczona-osad). Podczyszczony olej przekazywany będzie do odzysku poza instalacją. Osad z dna zbiornika będzie termicznie przekształcany w piecu obrotowym a zanieczyszczone ścieki kierowane będą do zbiornika ścieków o pojemności 4 m³ i do oczyszczalni ścieków.

III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

III.1. Zatrzymanie instalacji będzie poprzedzone wstrzymaniem podawania odpadów do pieca obrotowego i dopaleniem odpadów znajdujących się w piecu w temp. 850°C. Następnie temperatura w piecu będzie obniżana poprzez spalanie w palnikach coraz mniejszej ilości gazu ziemnego, tak aby ochładzanie pieca nie było zbyt gwałtowne. Proces wygaszania pieca może być przeprowadzany max. 12 razy w roku. Czas wygaszania (odstawienia) pieca będzie wynosił max. 24 godziny.

III.2. Rozruch instalacji będzie zapoczątkowany nagraniem pieca oraz komory dopalania do temperatury 850°C poprzez spalanie gazu ziemnego w palnikach. Po osiągnięciu zadanej temperatury do pieca będą podawane odpady. Proces rozruchu będzie trwał max 36 h/rok.

III.3. Podczas rozruchu i zatrzymania instalacji warunki emisji do środowiska będą zgodne z ustalonymi w pkt. IV. decyzji.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

IV.1. Charakterystykę miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

IV.1.1. Substancje zanieczyszczające z instalacji wprowadzane będą do powietrza emitorem E-1 o parametrach: h = 32,0 [m], d (u wylotu emitora) = 0,63 [m], T (spalin na wylocie emitora) = 333,0 [K], v (na wylocie emitora) = 11 [m/s], t = 7 500 [h/rok].

IV.1.2: Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

IV.1.2.1. Substancje zanieczyszczające (spaliny) z pieca obrotowego odprowadzane będą do powietrza poprzez komorę dopalającą, kocioł odzysknicowy, baterię filtrów workowych, urządzenia do odsiarczania i osuszania spalin emitorem E-1. Ciąg spalin będzie wymuszony pracą wentylatorów o maksymalnej wydajności 35 000 [m³/h].

IV.1.2.2. W instalacji prowadzony będzie odzysk ciepła ze spalin w kotle odzysknicowym, w którym będzie produkowana para wodna.

IV.1.3. Charakterystyka techniczna stosowanych urządzeń ochrony powietrza

Tabela 8

Rodzaj urządzenia	Typ	Sprawność minimalna [%]
kocioł odzysknicowy	OU-5,7-010	-
bateria filtrów workowych	DF 3,1/3,0/2,3	97
skruber wstępny	Współprądowy	98
kolumna absorpcyjna	Przeciwprądowy	
odkraplacz	Chevron	20
demister	Siatkowy	20

IV.2. Charakterystykę źródeł emisji hałasu do środowiska.

IV.2.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem:

Tabela nr 9

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu (lokalizacja)	Czas pracy źródła		Równoważny poziom mocy akustycznej źródła /poziom hałasu [dB]
		pora dzienna [h]	Pora nocna [h]	
B1	źródło typu „budynek” Hala Kotła z wentylatorem wyciągowym spalin o mocy 90 kW	16	8	elewacja(max): 80 dach: 82
P1-P2	źródło typu „punktowego” Wentylatory nawiewne powietrza do pieca obrotowego o mocy 22kW – szt.2 (zlokalizowane na zewnątrz terenu przy elewacji północnej hali zasypu)	16	8	96
P3	źródło typu „punktowego” Rozdrabniacz odpadów stałych z zespołem przenośników taśmowych (zlokalizowany na zewnątrz terenu przy elewacji północnej hali zasypu i hali kotła)	16	8	92

IV.3. Miejsce odprowadzania ścieków do kanalizacji.

IV.3.1. Mieszanina ścieków opadowo-bytowych będzie wprowadzana do kanalizacji Rafinerii Nafty Jedlicze S.A. za studnią zbiorczą K-2.

IV.3.2. Ścieki przemysłowe i ponadnormatywne wprowadzane będą do kanalizacji Rafinerii Nafty Jedlicze S.A. za zbiornikiem buforowym.

IV.3.3. Ścieki ponadnormatywne ze zbiornika o pojemności 4 m³ wywożone będą beczką asenizacyjną do oczyszczalni ścieków innego podmiotu.

IV.3.4 Ścieki z oczyszczania gazów odlotowych ze zbiornika X-207a będą wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu.

IV.4. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

IV.4.1. Miejsce i sposób magazynowania unieszkodliwianych odpadów określono w załączniku nr 5.

IV.4.2. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego gospodarowania tymi odpadami określono w załączniku nr 6.

IV.4.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przetwarzanych w celu przygotowania do odzysku oraz sposoby dalszego gospodarowania tymi odpadami określono w załączniku nr 7.

IV.4.4. Miejsce i sposób magazynowania zbieranych i transportowanych odpadów oraz sposoby dalszego gospodarowania tymi odpadami określono w załączniku nr 8.

IV.5. Warunki gospodarowania odpadami.

IV.5.1. Wytworzone odpady wymienione w załączniku nr 1 decyzji będą w pierwszej kolejności poddawane unieszkodliwianiu we własnej spalarni lub przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym wzmagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

IV.5.2. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed przypadkowym rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

IV.5.3. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z zatwierdzoną instrukcją.

IV.5.4. Odpady pochodzenia zwierzęcego wykazujące właściwości niebezpieczne (z grupy 02 02) będą unieszkodliwiane w instalacji po uzyskaniu pozytywnej decyzji Inspekcji Weterynaryjnej.

IV.5.5 Odpady transportowane będą z częstotliwością wynikającą z procesów organizacyjnych i technologicznych, w szczególności pojemności magazynów.

IV.5.6. Pomieszczenia magazynowe będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

IV.5.7. Podczas magazynowania odpadów ciekłych i w postaci pasty podjęte zostaną środki w celu wyeliminowania możliwości zanieczyszczenia wód i gleby.

IV.5.8. Teren gromadzenia odpadów będzie wyposażony w urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów i czyszczywa do likwidacji ewentualnych rozlewów.

V. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw oraz wskaźniki charakteryzujące nominalne parametry instalacji.

V.1. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

- gaz ziemny	120 000 m ³ /rok
- woda	22 000 m ³ /rok
- fosforan sodu (5% roztwór)	0,5 Mg/rok
- wapno hydratyzowane (suchogaszone)	250,0 Mg/rok
- wodorotlenek sodu (35% roztwór)	3,0 Mg/rok
- substancje myjące	0,15 m ³ /rok
- preparaty dezynfekujące	0,6 m ³ /rok

V.2. Wskaźniki zużycia energii i surowców oraz wytworzenia ścieków i odpadów na jednostkę produkcji (przekształconych odpadów):

- max zużycie gazu	12 m ³ /Mg odpadów
- max zużycie wody	2,2 m ³ /Mg odpadów
- max ilość wytwarzanych odpadów (żużli i popiołów)	0,1 Mg/Mg odpadów

VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji .

VI.1. Monitoring procesów technologicznych.

VI.1.1. Zakres monitoringu procesów technologicznych prowadzonych w instalacji określać będą: Instrukcja technologiczna Spalarni Odpadów, Instrukcja technologiczna spalania odpadów medycznych i weterynaryjnych, Instrukcja stanowiskowa I-go aparatu, Instrukcja stanowiskowa II-go aparatu, Instrukcja stanowiskowa III-go aparatu i Instrukcja stanowiskowa operatora pomp, które zawierają szczegółowe wytyczne, według których prowadzone będą procesy przyjmowania, magazynowania, przygotowania odpadów do termicznego przekształcenia oraz prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów. Instrukcje te określać będą również zakres i sposób kontroli, pomiarów i rejestracji procesów technologicznych prowadzonych w instalacji.

VI.1.2. Podczas prowadzenia procesu termicznego przekształcania kontrolowane będą parametry określone w przepisach szczegółowych. Parametry te będą odniesione do rodzaju i ilości podawanych do unieszkodliwienia odpadów.

VI.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

VI.2.1. Stanowisko pomiarowe będzie usytuowane na emitorze E-1.

VI.2.2. Częstotliwość, czas, zakres i metodyka prowadzonych pomiarów będą zgodne z wymogami określonymi w obowiązujących w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

VI.3. Monitoring emisji hałasu do środowiska.

VI.3.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy mieszkaniowej prowadzone będą na wysokościach 1,5 m i 4,0 m w następujących punktach pomiarowych:

- punkt Nr 1 zlokalizowany w odległości około 70 m od północnej granicy terenu Rafinerii – przy pierwszym budynku mieszkalnym, leżącym po wschodniej stronie drogi biegnącej wzdłuż zachodniej granicy Rafinerii w kierunku północno – wschodnim do ulicy Mickiewicza – współrzędne – N 49° 42' 57.80'', E 21° 39' 43.19'',
- punkt Nr 2 zlokalizowany w odległości około 80 m od północnej granicy terenu Rafinerii – przy budynku mieszkalnym, obok linii 110 kV – współrzędne - N 49° 42' 57.66'', E 21° 39' 51.92'',
- punkt Nr 3 zlokalizowany za północną granicą Rafinerii, za torami linii kolejowej Zagórz-Stróże – na kierunku zabudowy mieszkaniowej zlokalizowanej kilkaset metrów na północ od linii kolejowej (za polami uprawnymi) – współrzędne N 49° 42' 53.41'', E 21° 40' 20.73'',
- punkt Nr 4 zlokalizowany za południową granicą Rafinerii przy zbiornikach olejów przepracowanych – współrzędne - N 49° 42' 33.20'', E 21° 39' 33.71''.

VI.3.2. Sposób wykonania badań monitoringowych i ich częstotliwość będą zgodne z wymogami określonymi w obowiązujących w tym zakresie przepisami szczegółowymi

VI.3.3. Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń będących źródłem hałasu.

VI.4. Ewidencja i monitoring odpadów.

Prowadzący instalację będzie rejestrował i przechowywał dane dotyczące:

- rodzaju i ilości odpadów poddawanych unieszkodliwianiu lub odzyskowi,
- rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów przekazywanych do magazynów ,
- sposobów usuwania odpadów,
- ilości odpadów przekazanych do odzysku lub unieszkodliwiania według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych.

VI.5. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków.

VI.5.1. Prowadzący instalację będzie wykonywał systematyczne, ciągłe pomiary ilości pobieranej wody z poszczególnych systemów wodociągowych za pomocą: wodomierzy zlokalizowanych w budynku technologiczno-socjalnym, w kontenerze szatni i w hali kotłowni oraz odczyty otrzymanych wyników z częstotliwością co najmniej 1 x na dobę.

VI.5.2. Pomiar ilości odprowadzanych ścieków z instalacji będzie wykonywany w sposób umożliwiający ustalenie całkowitej ilości ścieków dla poszczególnych rodzajów ścieków wymienionych w punkcie II.3. Wyniki pomiarów będą systematycznie rejestrowane z częstotliwością 1 x na dobę, a dla ścieków wywożonych każdorazowo przy wywozie.

VI.5.3. Pomiary jakości ścieków w studzience K-2 we wskaźnikach w pkt.II.3.2.1. decyzji należy wykonywać z częstotliwością co najmniej 1 x na kwartał.

VI.5.4. Pomiary jakości ścieków w zbiorniku buforowym dla wskaźników określonych w tabeli nr 4 decyzji będą wykonywane z częstotliwością co najmniej 1 x na kwartał, dla wskaźników określonych w tabeli nr 5 decyzji będą wykonywane z częstotliwością co najmniej 2 x w roku oraz dodatkowo we wskaźnikach ChZT, fenole lotne, zawiesiny ogólne i BZT₅ i chlorki każdorazowo przy spuszczeniu ścieków do kanalizacji innego zakładu.

VI.5.5. Pomiary jakości ścieków ponadnormatywnych w zbiorniku o pojemności 4 m³ dla wskaźników określonych w tabelach nr 4 i nr 5 decyzji będą wykonywane każdorazowo przy ich wywozie.

VI.5.6. Pomiary jakości ścieków z oczyszczania gazów odlotowych dla wskaźników określonych w tabeli nr 6 decyzji będą wykonywane każdorazowo przy ich wywozie.

VI.5.7. Pomiary jakości ścieków należy wykonywać metodami opisanymi w przepisach szczególnych.

VI.6. Monitoring w zakresie wód podziemnych.

Monitoring wód podziemnych będzie prowadzony zgodnie z zakresem określonym w dokumentacji hydrogeologicznej zatwierdzonej przez Starostę Krośnieńskiego w terminie od 01.11.2007r.

VII. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej.

VII.1. Sprzęt kontrolno-pomiarowy wykorzystywany do monitorowania procesów technologicznych nadzorowany będzie zgodnie ze stosowaną w instalacji procedurą „Nadzór nad aparaturą kontrolno pomiarową”.

VII.2. W przypadku awarii aparatury pomiarowej, monitorującej przebieg procesu technologicznego, wzywane będą niezwłocznie odpowiednie służby, które będą podejmować działania zmierzające do naprawy aparatury kontrolno-pomiarowej.

VII.3. Wszystkie urządzenia związane z zabezpieczeniem przeciwawaryjnym instalacji powinny być utrzymywane w dobrym stanie technicznym i pełnej sprawności oraz nie rzadziej, niż co pół roku okresowo kontrolowane.

VII.4 O wystąpieniu awarii instalacji należy powiadomić Wojewodę Podkarpackiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

VIII. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

VIII.1. Prowadzona będzie stała kontrola i analiza zużycia wody i energii oraz kontrolowane będą corocznie wskaźniki określone w pkt. V.2. decyzji. W przypadku stwierdzonych przekroczeń wskaźników podjęte zostaną działania naprawcze.

VIII.2. Prowadzona będzie kontrola emisji ustalonych w decyzji. W przypadku stwierdzonych przekroczeń emisji podjęte zostaną działania naprawcze.

VIII.3. Drogi manewrowe oraz obszary bezpośrednio związane z magazynowaniem i unieszkodliwianiem odpadów nie będą zanieczyszczane. Powstałe zanieczyszczenia będą niezwłocznie usuwane.

VIII.4. Wody opadowo-roztopowe z terenu instalacji będą zbierane i odprowadzane do kanalizacji innych podmiotów w taki sposób, aby wyeliminować ich kontakt ze środowiskiem gruntowo-wodnym.

VIII.5. Ścieki z oczyszczania gazów odlotowych każdorazowo przed ich wywiezieniem będą badane co najmniej w zakresie wskaźników opisanych w tabeli nr 6 i dokonywana będzie analiza sposobów prowadzenia procesu spalania odpadów i oczyszczania gazów dla okresu, z którego pochodzą te ścieki, oraz porównania charakterystycznych parametrów procesów w odniesieniu do jakości ścieków. W wyniku dokonanych analiz będą doskonalone procedury eksploatacji instalacji celem ograniczania ilości i stężeń zanieczyszczeń w tych ściekach.

VIII.6. Co najmniej raz w roku będzie wykonywana analiza ilości i jakości ścieków ponadnormatywnych w porównaniu z funkcjonowaniem instalacji i parametrami prowadzonych procesów oraz będą podejmowane działania celem ograniczania ilości tych ścieków.

IX. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Nie są przewidywane negatywne skutki wynikające z eksploatacji instalacji, w związku z tym nie określa się sposobów ich usunięcia. W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

X. Ustalam dodatkowe wymagania.

X.1. Wykonane zostanie zabezpieczenie przed przepełnieniem zbiorników magazynujących odpady w rejonie ramp wyładunkowych w terminie do dnia 30.06.2007r.

X.2. Wykonane zostanie zabezpieczenie drogi technologicznej przy zbiornikach magazynowych przed zanieczyszczeniem podczas podawania odpadów ze zbiorników X-205a i X-205b do pieca obrotowego w terminie do 31.10.2007r.

X.3. Wykonana zostanie zmiana sposobu podawania odpadów półpłynnych ze zbiorników X-205a i X-205b do pieca w terminie do 31.12.2008r.

- X.4.** Zbiorniki X-205a, X-205b i X-205c zostaną zadaszone w celu zminimalizowania emisji substancji zanieczyszczających do powietrza w terminie do 31.12.2008r.
- X.5.** Wykonana zostanie sieć monitoringu szczelności zbiorników magazynowych oraz wód podziemnych na terenie instalacji oraz zatwierdzona instrukcja hydrogeologiczna w tym zakresie w terminie do 31.10.2007r.
- X.6.** Wszystkie urządzenia służące do pomiaru ilości pobieranej wody i ścieków odprowadzanych z instalacji oraz urządzenia podczyszczające ścieki lub wody opadowo-roztopowe należy oznakować zgodnie z oznaczeniami zawartymi w niniejszej decyzji i okresowo legalizować.
- X.7.** Stosowana będzie instrukcja kontroli, w tym rejestracji, właściwości odpadów przyjmowanych ze względu na ich dalsze przetwarzanie bądź unieszkodliwianie w terminie od 01.01.2007r.
- X.8.** Stosowana będzie instrukcja magazynowania i przetwarzania odpadów, uwzględniająca (ustalone na podstawie instrukcji wymienione w pkt. X.8.) właściwości odpadów przyjmowanych oraz wymagane właściwości odpadów przeznaczonych do dalszego przetwarzania bądź unieszkodliwiania w terminie od 01.01.2007r. Instrukcja ta winna uwzględniać konieczność eliminacji przypadkowych wycieków i przepełnień zbiorników.
- X.9.** Stosowana będzie instrukcja unieszkodliwiania odpadów, określająca szczegółowe parametry procesu, w tym dozowania odpadów, w zależności od rodzaju i właściwości poddawanych przekształceniom oraz kontroli właściwości produktów spalania odpadów w terminie od 01.01.2007r.
- X.10.** Stosowane instrukcje określać będą sposób rejestracji właściwości odpadów w powiązaniu z parametrami prowadzonych procesów.
- X.11.** Wszystkie wyniki pomiarów należy rejestrować i przechowywać przez okres co najmniej 5 lat.
- X.12.** Opracowane wyniki pomiarów należy przedkładać Wojewodzie Podkarpackiemu oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.

XI. Pozwolenie obowiązuje do dnia 2 października 2016 roku.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 15.05.2006r. RAF-EKOLOGIA Sp. z o.o. w Jedliczu przy ul. Trzeciejskiego 14 wystąpiła o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji termicznego przekształcania odpadów.

Po wstępnej analizie wniosku stwierdziłem, że instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, a organem kompetentnym do wydania decyzji jest wojewoda. Instalacja ta została zaklasyfikowana zgodnie z pkt 5 ppkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości do instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę. Instalacja do termicznego przekształcania odpadów zaliczana jest zgodnie z § 2 ust.1 pkt. 39 rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko, do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania decyzji jest wojewoda.

Pismem z dnia 23.05.2006r. zawiadomiłem o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oraz ogłosiłem, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedmiotowego wniosku. Ogłoszenie przez 21 dni było dostępne na tablicach ogłoszeń RAF-EKOLOGII Sp. z o.o. w Jedliczu, Urzędu Gminy w Jedliczu oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Podkarpackiego Urzędu Wojewódzkiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po przeprowadzeniu oględzin instalacji w dniu 27.07.2006r. i po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdziłem, że wniosek nie przedstawia w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikających z ustawy Prawo ochrony środowiska. Dlatego też postanowieniem z dnia 31.07.2006r. wezwałem Spółkę do uzupełnienia wniosku. Po przeanalizowaniu przedłożonego przez Zakład uzupełnienia z dnia 01.09.2006r. oraz 25.09.2006r. uznałem, że wniosek spełnia wymogi art.184 ustawy Poś.

Analizę instalacji do termicznego przekształcania odpadów objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do dokumentów:

- „Reference Dokument on Best Available Techniques for Waste Incineration.” (Spalanie odpadów),
- “Reference Dokument on General Principles of Monitoring” (Ogólne zasady dotyczące monitoringu).

Wymogi najlepszej dostępnej techniki określone dokumentami referencyjnymi	Stosowane w zakładzie rozwiązania techniczne gwarantujące spełnienie wymogów najlepszej dostępnej techniki
Zrzuty do środowiska wodnego ścieków powstających w wyniku oczyszczania gazów odlotowych będą ograniczone w praktycznie największym możliwym stopniu	Wszystkie ścieki powstające w procesie oczyszczania gazów odlotowych kierowane będą do zbiornika X-207a, który spełnia rolę osadnika i zbiornika buforowego wody obiegowej. Oczyszczona woda będzie tłoczona pompami z powrotem do instalacji odsiarczania. Zamknięty obieg wody będą uzupełniać ścieki z odmulania i odsalania kotła energetycznego. W razie konieczności opróżnienia basenu X-207a ścieki z oczyszczania gazów odlotowych będą przekazane firmie zajmującej się oczyszczaniem ścieków.
Wody opadowe i procesowe powinny być zbierane i oczyszczane przed zrzutem do odbiornika	Ścieki z mycia hal oraz wody opadowe z miejsc magazynowania odpadów będą kierowane do zbiornika uśredniającego i do oczyszczalni ścieków za pośrednictwem systemu kanalizacyjnego. Ścieki ponadnormatywne z procesu obróbki fizykochemicznej zawadzionych odpadów będą wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni chemicznej po uprzedniej kontroli ich jakości.
Teren spalarni, w tym miejsca magazynowania odpadów, będzie zaprojektowany i eksploatowany w sposób zapobiegający	Teren spalarni oraz miejsca magazynowania odpadów – baseny i zbiorniki zabezpieczone będą przed możliwością wystąpienia niekontrolowanych

<p>nieuprawnionemu i przypadkowemu uwolnieniu jakichkolwiek substancji zanieczyszczających do wód powierzchniowych i wód podziemnych. Ponadto zostanie zapewniony system gromadzenia skażonej wody deszczowej spływającej z terenu zakładu albo skażonej wody powstającej na skutek rozlewów lub operacji gaśniczych. System gromadzenia będzie umożliwiał w razie potrzeby sprawdzenie i oczyszczenie tych wód przed ich odprowadzeniem.</p>	<p>przecieków do ziemi i wód podziemnych – zbiorniki wykonane są z betonu odpowiedniej klasy i zabezpieczono chemoodporną geomembraną. Istnieje możliwość zgromadzenia i skontrolowania ścieków z odwadniania odpadów oraz ścieków opadowych z basenów magazynowych odpadów.</p>
<p>W czasie pracy instalacji do spopielenia nie powinny być przekraczane następujące koncentracje tlenu węgla w spalinach: - 50 mg/m³ gazu spalinowego określone jako średnia wartość dzienna; - 150 mg/m³ gazu spalinowego dla co najmniej 95% wszystkich pomiarów określonych jako wartości średnie 10-minutowe lub 100 mg/ m³ gazu spalinowego dla wszystkich pomiarów określonych jako wartości średnie półgodzinne zebrane w okresie 24 godzin.</p>	<p>Instalacja wyposażona jest w aparaturę do ciągłego monitoringu emisji CO. Wyniki pomiarów wykazują dotrzymanie wymaganych warunków.</p>
<p>Spalarnie odpadów muszą być zaprojektowane, wyposażone, zbudowane i eksploatowane w taki sposób, aby zapobiegać emisji do powietrza powodującej znaczny wzrost poziomu zanieczyszczenia powietrza w przyziemnej warstwie atmosfery; w szczególności gazy odlotowe będą odprowadzane w sposób kontrolowany poprzez komin, którego wysokość będzie dobrana w taki sposób, aby zapewnić bezpieczeństwo zdrowia ludzkiego i środowiska.</p>	<p>Wysokość emitora została dobrana odpowiednio aby zapewnić bezpieczeństwo zdrowia ludzkiego i środowiska – wynosi ona 32 m. Wyliczenia rozkładu stężeń zanieczyszczeń wykazały, że wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza emitorem o takiej wysokości gwarantuje dotrzymanie dopuszczalnych stężeń i wartości odniesienia poza granicami instalacji. Emisja niezorganizowana ze zbiorników magazynowych będzie ograniczona poprzez ich sukcesywne zadaszanie.</p>
<p>Instalacje do spopielenia powinny być projektowane, wyposażone i obsługiwane w taki sposób, aby w gazach spalinowych nie były przekraczane co najmniej wartości graniczne emisji</p>	<p>W instalacji dotrzymane są standardy emisyjne wymagane rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 roku w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260 poz. 2181), co potwierdzają wykonywane pomiary emisji.</p>
<p>Emisja dioksyn i furanów powinna być ograniczona przez zastosowanie najbardziej zaawansowanej techniki</p>	<p>Zastosowana komora dopalania i automatyczne sterowanie temperaturą w komorze w połączeniu z systemem monitorującym zapewnia optymalizację procesu spalania pod kątem ograniczenia do minimum emisji dioksyn i furanów, co potwierdzają wykonywane pomiary emisji.</p>
<p>Ciągłe pomiary następujących substancji: NO_x pod warunkiem, że ustalone są wartości graniczne emisji, CO, pył całkowity, całkowita zawartość substancji organicznych, HCl, HF, SO₂.</p>	<p>W instalacji prowadzone są ciągłe pomiary stężenia tlenu węgla, dwutlenku siarki oraz pyłu całkowitego.</p>
<p>Ciągłe pomiary następujących parametrów roboczych procesu: temperatura w pobliżu ściany wewnętrznej lub w innym reprezentatywnym punkcie komory spalania,</p>	<p>Prowadzony będzie ciągły monitoring procesu spalania w pełnym zakresie z roczną archiwizacją wartości wszystkich parametrów tj.: - temperatury gazów odlotowych za piecem</p>

<p>stężenie tlenu, ciśnienie i temperatura.</p>	<p>obrotowym, - temperatury gazów odlotowych za komorą dopalającą, - ciśnienia w komorze spalania, - zawartości tlenu w gazach odlotowych.</p>
<p>Instalacje lub urządzenia do termicznego przekształcania odpadów wyposaża się w automatyczny system podawania</p>	<p>Odpady będą podawane do spalania na 4 sposoby: - dwoma palnikami gazowo szlamowymi firmy DUMAG – odpady ciekłe, -hydraulicznym wpychaczem ABEL – odpady pastowate, -wyciągiem skipowym - tylko odpady medyczne i weterynaryjne oraz odpady stałe wielkogabarytowe, - podajnikiem ślimakowym – odpady stałe Systemy te są zautomatyzowane, jedynie w przypadku wyciągu skipowego odpady podawane będą na wyciąg przez wykwalifikowanego pracownika spalarni</p>
<p>W przypadku wystąpienia zakłóceń w procesach spalania odpadów niebezpiecznych lub w pracy urządzeń ochronnych ograniczających wprowadzanie substancji zanieczyszczających do powietrza, wpływających na zwiększenie ilości tych substancji, wstrzymuje się niezwłocznie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • podawanie odpadów niebezpiecznych do spalarni, • pracę spalarni, nie później jednak niż po czterech godzinach trwania zakłóceń, z zastrzeżeniem, że podawanie odpadów niebezpiecznych do spalarni lub pracę spalarni wstrzymuje się natychmiast, jeżeli: <ul style="list-style-type: none"> - ilość pyłu wprowadzana do powietrza przekroczy 150 mg/m³ suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych -w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa, przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych, - nie są spełnione warunki, o których mowa w wymogu poniżej - łączny czas występowania zakłóceń, o których mowa powyżej przekroczy 60 godzin w roku kalendarzowym. 	<p>W przypadku wystąpienia zakłóceń w procesie przekształcania termicznego odpadów w piecu obrotowym oraz zakłóceń w pracy urządzeń ograniczających emisję do środowiska podawanie odpadów do pieca będzie automatycznie wstrzymywane. Instalacja będzie zatrzymywana w przypadku, gdy czas utrzymywania się zakłóceń przekroczy 4 godziny. Ponadto instalacja będzie wstrzymywana w przypadku gdy: <ul style="list-style-type: none"> - stężenie pyłu wprowadzanego do powietrza przekroczy 150 mg/m³ suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych -w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa, przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych, - łączny czas występowania zakłóceń w pracy instalacji przekroczy 60 godzin w roku kalendarzowym. </p>
<p>Proces spalania odpadów niebezpiecznych prowadzi się w taki sposób, aby przez cały czas jego trwania temperatura gazów powstających w wyniku spalania, nie była niższa niż 850⁰C, a zawartość tlenu w gazach wynosiła co najmniej 6%, z zastrzeżeniem, że w przypadku spalania odpadów niebezpiecznych zawierających ponad 1% związków fluoroorganicznych, w przeliczeniu na chlor, temperatura, o której mowa w ust. 1, nie może być niższa niż 1100⁰C.</p>	<p>Instalacja posiada system, który automatycznie wyłącza podawanie odpadów, gdy temperatura spada poniżej 850 °C lub 1100 C (podczas spalania odpadów o zawartości > 1 % związków fluoroorganicznych oraz medycznych i weterynaryjnych)</p>
<p>Spalarnie odpadów niebezpiecznych wyposażone są w: palniki pomocnicze włączane automatycznie, jeżeli temperatura</p>	<p>Warunek ten jest spełniony w przypadku przedmiotowej spalarni. Sterowanie procesem spalania odbywa się dwoma palnikami</p>

<p>gazów odlotowych spadnie poniżej poziomu, o którym mowa w wymogu powyżej, oraz używane w okresie rozruchu i zatrzymywania spalarni, a także system zapobiegający podawaniu odpadów niebezpiecznych do spalania, jeżeli temperatura gazów odlotowych spadnie poniżej poziomu, o którym mowa w wymogu powyżej oraz gdy pomiary ciągle wykazują, spowodowane zakłóceniami w pracy urządzeń ochronnych, przekroczenia dopuszczalnych ilości substancji zanieczyszczających.</p>	<p>ultradźwiękowymi gazowo-szlamowymi. Rozpalenie realizowany jest przez gazowy pomocniczy palnik z zapalarką.</p>
<p>Miejsce lokalizacji instalacji do spopielenia wraz z połączonym z nim terenem magazynowania niebezpiecznych odpadów, powinno być zaprojektowane i obsługiwane w taki sposób, aby zapobiec uwolnieniu jakichkolwiek substancji zanieczyszczających do gleby i wód gruntowych.</p>	<p>Instalacja technologiczna została posadowiona na szczelnych tacach, z których odpływ jest włączony do kanalizacji. Miejsca magazynowania odpadów są odizolowane od podłoża poprzez zastosowanie boksów betonowych i szczelnego otamowania oraz geomembran, z odprowadzeniem wód deszczowych do szczelnych zbiorników skąd mogą być wypompowane lub wpuszczone do kanalizacji zakładowej.</p>
<p>Przed określeniem sposobów usuwania lub regeneracji pozostałości po spopieleniu, powinny być przeprowadzone odpowiednie testy dla ustalenia charakterystyk (fizycznych i chemicznych) oraz potencjału zanieczyszczenia dla wtórnych pozostałości po spopieleniu. Analiza powinna dotyczyć w szczególności rozpuszczalnych frakcji ciężkich metali. Wymagane czynności analityczne prowadzić będzie uprawnione (własne lub zewnętrzne) laboratorium.</p>	<p>Analizy pozostałości po spalaniu będą wykonywane w zakresie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stężenie metali ciężkich w wyciągu wodnym oraz zawartość metali ciężkich po mineralizacji (As, Cd, Co, Cr całk., Cu, Hg, K, Mn, Mo, Na, Ni, Pb, Sb, Sn, Tl, V, Zn) - udział części palnych % - zawartość całkowitego węgla organicznego % - analiza tlenkowa (Al_2O_3, CaO, Fe_2O_3, K_2O, MgO, Na_2O, SiO_2)
<p>Przekształcanie termiczne odpadów powinno zapewniać odpowiedni poziom ich przekształcenia, wyrażony jako maksymalna zawartość nieutlenionych związków organicznych, której miernikiem mogą być oznaczane zgodnie z Polskimi Normami: Całkowita zawartość węgla organicznego w żużlach i popiołach paleniskowych nieprzekraczająca 3% lub udział części palnych w żużlach i popiołach paleniskowych nieprzekraczający 5%.</p>	<p>Analizy popiołów i żużli poprocesowych wykazały, że całkowita zawartość węgla organicznego w popiołach i żużlach nie przekracza 3%, jak również udział części palnych nie przekracza 5%. Wymagane czynności analityczne prowadzi uprawnione (własne lub zewnętrzne) laboratorium.</p>
<p>Pozostałości wynikające z eksploatacji spalarni odpadów będą minimalizowane pod względem ilości i szkodliwości. Technologia wykorzystywana przez instalację przewiduje recykling odpadów w miejscu ich powstawania, przekształcanie odpadów poprzez stabilizację (zmianę charakteru odpadów niebezpiecznych na odpady inne niż niebezpieczne) lub zestalanie i przekazywanie do wykorzystania przez uprawnione firmy.</p>	<p>Proces termicznego przekształcania odpadów będzie optymalizowany pod kątem minimalizacji ilości powstających popiołów i żużli poprocesowych. Odpady powstałe w wyniku spalania – żużle i popioły zawierające substancje niebezpieczne magazynowane są w przeznaczonych do tego celu boksach przy spalarni odpadów a następnie odbierane przez uprawnioną firmę celem unieszkodliwiania lub odzysku.</p>
<p>Pozostałości po termicznym przekształcaniu odpadów poddaje się odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości -</p>	<p>Wytworzone odpady – żużle i popioły zawierające substancje niebezpieczne będą odbierane przez uprawnioną inną firmę w celu unieszkodliwiania</p>

<p>unieszkodliwia się, ze szczególnym uwzględnieniem unieszkodliwienia frakcji metali ciężkich.</p>	<p>lub odzysku.</p>
<p>Wszystkie rodzaje odpadów wytworzonych należy segregować i przechowywać w taki sposób, aby nie stanowiły zagrożenia dla środowiska. Zagospodarowaniem odpadów powinny zajmować się specjalistyczne przedsiębiorstwa.</p>	<p>Odpady powstałe (wytworzone) w instalacji będą przechowywane selektywnie w zbiorniku X-207b. i w celu eliminacji pylenia będą zraszane. Odpady te będą okresowo odbierane przez uprawnioną firmę celem unieszkodliwiania lub odzysku.</p>
<p>Zarządzający spalarnią odpadów niebezpiecznych jest obowiązany do określenia bezpiecznej trasy przejazdu odpadów powstałych w wyniku termicznego przekształcenia odpadów, jeżeli odpadów tych nie udało się poddać odzyskowi lub unieszkodliwić w miejscu ich powstania.</p>	<p>Odpady powstałe w wyniku termicznego przekształcenia odpadów – odbierane są przez firmy zewnętrzne prowadzące działalność w zakresie zbierania lub unieszkodliwiania lub odzysku gwarantując bezpieczny dla środowiska transport odpadów.</p>
<p>Zarządzający spalarnią odpadów niebezpiecznych, przed przyjęciem odpadów do ich termicznego przekształcenia, jest obowiązany do:</p> <p>a) zapoznania się z przekazywanym przez posiadacza odpadów opisem odpadów, który powinien obejmować:</p> <ul style="list-style-type: none"> - fizyczny i chemiczny skład odpadów niebezpiecznych oraz informacje niezbędne do dokonania oceny przydatności tych odpadów do procesu termicznego przekształcenia; - właściwości odpadów niebezpiecznych; - określenie substancji, z którymi te odpady nie mogą być łączone w celu ich łącznego termicznego przekształcenia; - niezbędne zabezpieczenia związane z postępowaniem z tymi odpadami. <p>b) określenia ilości tych odpadów,</p> <p>c) sprawdzenia zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów,</p> <p>d) pobrania próbek przed rozładowaniem odpadów w celu zweryfikowania zgodności składu fizycznego i chemicznego oraz właściwości odpadów z opisem.</p>	<p>Prowadzący instalacje przed przyjęciem odpadów do termicznego przekształcenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zapoznaje się z przekazaniem przez posiadacza odpadów opisem odpadów, który zawiera fizyczny i chemiczny skład odpadów niebezpiecznych oraz informacje niezbędne do dokonania oceny przydatności tych odpadów do procesu termicznego przekształcenia, właściwości odpadów niebezpiecznych, określenie substancji, z którymi te odpady nie mogą być łączone w celu ich łącznego termicznego przekształcenia i niezbędne zabezpieczenia związane z postępowaniem z tymi odpadami. - określa ilości przyjmowanych odpadów, - sprawdza zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów, - pobiera próbki przed rozładowaniem odpadów w celu zweryfikowania zgodności składu fizycznego i chemicznego oraz właściwości odpadów z opisem.
<p>Instalacje do spopielenia niebezpiecznych odpadów powinny być obsługiwane w taki sposób, aby osiągnąć możliwie największy poziom ich spopielenia. Może wymagać to użycia odpowiednich technik wstępnej obróbki odpadów.</p>	<p>Proces przygotowania odpadów do spalania a także sposób ich podawania do spalania w zależności od postaci odpadów umożliwia sporządzenie mieszanin o największym możliwym poziomie ich spopielenia. Proces spalania w piecu obrotowym jest utrzymywany w warunkach optymalnych i ciągle monitorowany.</p>
<p>Wszystkie instalacje do spopielenia powinny być projektowane, wyposażone i obsługiwane w taki sposób, aby gaz pochodzący ze spopielenia niebezpiecznych odpadów powstawał w sposób kontrolowany i jednorodny, nawet w przewidywanych, najbardziej niekorzystnych warunkach, przy</p>	<p>Parametry procesu spalania odpadów w piecu obrotowym (co najmniej 850°C, mierzonej w pobliżu lub na wewnętrznej ścianie komory spalania, i przez co najmniej 2 sekundy po ostatnim wtrysku powietrza spalania w obecności co najmniej 6% tlenu) zapewniają kontrolę nad powstawaniem i spalaniem gazu ze spopielenia</p>

temperaturze co najmniej 850°C, mierzonej w pobliżu lub na wewnętrznej ścianie komory spalania, i przez co najmniej 2 sekundy po ostatnim wtrysku powietrza spalania w obecności co najmniej 6% tlenu	odpadów.
Wszystkie instalacje spopielenia powinny być wyposażone w palniki włączające się automatycznie, gdy temperatura gazów spalinowych po ostatnim wtrysku powietrza spalania spada poniżej odpowiedniego minimum.	Komora dopalania wyposażona została w palniki włączające się automatycznie, gdy temperatura gazów spalinowych po ostatnim wtrysku powietrza spalania spada poniżej odpowiedniego minimum.
Instalacje lub urządzenia do termicznego przekształcania odpadów wyposaża się w automatyczny system podawania odpadów, pozwalający na zatrzymanie ich podawania podczas rozruchu do czasu osiągnięcia wymaganej temperatury.	Konstrukcja systemów podawania odpadów oraz ciągły monitoring procesu spalania pozwala na zatrzymanie podawania odpadów w razie spadku temperatury poniżej wymaganych 850 lub 1100 °C.
Jakiegokolwiek ciepło wytworzone w czasie procesów spopielenia powinno być zużyte w sposób jak największy.	Instalacja została wyposażona w kocioł odzysknicowy do odzysku ciepła w postaci pary wodnej o wydajności parowej max. 5700 kg/h Energia cieplna będzie odzyskiwana w ok. 75% .
Instalacje lub urządzenia do termicznego przekształcania odpadów wyposaża się w urządzenia techniczne do odzysku energii powstającej w procesie termicznego przekształcania odpadów, jeżeli stosowany rodzaj instalacji lub urządzenia to umożliwia taki odzysk.	Instalacja została wyposażona w kocioł odzysknicowy OU - 5,7 – 010 do odzysku ciepła w postaci pary wodnej. Dane techniczne kotła: – typ kotła– odzysknicowy dwuciagowy, wolnostojący, jednowalczakowy o cyrkulacji naturalnej, – wydajność parowa przy obciążeniu nominalnym – 5340 kg/h – ciśnienie pary za zasuwą– 1,3 MPa – ciśnienie pary w walczaku – 1,6 MPa – ciśnienie wody zasilającej– 1,6 MPa – temperatura pary przegrzanej– 200 °C – temperatura wody zasilającej– 105 °C – ilość wody zasilającej– 5610 kg/h
Należy rozważyć, czy istnieją lepsze (sprawniejsze) niż termiczne metody unieszkodliwiania zagospodarowywania odpadów.	Do spalarni RAF-EKOLOGII trafiają odpady, których nie da się unieszkodliwić w korzystniejszy dla środowiska sposób. Alternatywą dla spalania jest składowanie odpadów na składowiskach odpadów niebezpiecznych, co jest bardziej szkodliwe dla środowiska. Z części odpadów odzyskiwana jest energia. Niektóre rodzaje olejów odpadowych zbieranych przez RAF-EKOLOGIĘ są poddawane oczyszczeniu i odwodnieniu, a następnie przekazywane do regeneracji w innych instalacjach.
Niezgodne z sobą rodzaje odpadów należy segregować na podstawie ich własności korozyjnych i/lub reaktywnych. Korzystne może być segregowanie i przechowywanie zgodnych z sobą odpadów według kategorii określonych przez wartość opałową składników.	RAF-EKOLOGIA dysponuje wieloma miejscami czasowego magazynowania odpadów ciekłych, półpłynnych i stałych. Ze względu na ich właściwości fizyczne i chemiczne są one odpowiednio segregowane, lub specjalnie łączone celem stworzenia mieszanki o najlepszych parametrach spalania.

Zainfekowane odpady szpitalne powinny być umieszczane bezpośrednio w piecu, bez mieszania z innymi kategoriami odpadów i bez bezpośrednich manipulacji.	Zaworkowane odpady weterynaryjne i szpitalne gromadzone są osobno w hali zasypu spalarni i podawane wyciągiem skipowym do spalania w czasie nie dłuższym niż 48 godzin od ich przywiezienia.
Urządzenia techniczne do ciągłego pomiaru parametrów procesu należy poddawać corocznym przeglądom technicznym oraz raz na 3 lata kalibracji.	Specjalistyczne firmy będą wykonywać corocznie przeglądy techniczne urządzeń do ciągłego pomiaru parametrów procesu oraz raz na 3 lata urządzenia te poddawane będą kalibracji.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określiłem wielkość dopuszczalnej emisji gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji. Natomiast nie ustaliłem dopuszczalnej emisji ze środków transportu, gdyż są to urządzenia mobilne. We wniosku wykazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł i emitorów Spółki nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W szczególności emisja dwutlenku azotu, dwutlenku siarki i tlenku węgla nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji.

Emisja pyłu ogółem, chlorowodoru, fluorowodoru, antymonu, chromu, kadmu, ołowiu, kobaltu, manganu, miedzi, niklu, wanadu, rtęci i talu, nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

W pozwoleniu nie ustalono zakresu monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza, gdyż zagadnienie to reguluje rozporządzenie z dnia 23 grudnia 2004r. Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 18 ust. 2 ustawy o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 z późn. zm.), w pozwoleniu określiłem warunki dotyczące wytwarzania odpadów. W załącznikach nr 2 i nr 6 niniejszej decyzji ustaliłem dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania, zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny w pojemnikach, kontenerach zabezpieczane przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie Spółki, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. W pierwszej kolejności będą unieszkodliwiane w instalacji lub przekazywane będą firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia.

Dla instalacji zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 1) ustaliłem parametry instalacji, istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie również z art. 211 ust. 2 pkt 3a) rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. Zgodnie z tym samym przepisem ustaliłem także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza instalacją, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem, pomimo iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku

Pomiary hałasu wykonywane będą zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych i Polskich Norm, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów.

Woda dla potrzeb instalacji będzie pobierana z zewnętrznych sieci wodociągowych o jakości odpowiadającej celom jej zużycia w instalacji.

Ścieki przemysłowe, bytowe i z oczyszczania gazów odlotowych oraz wody opadowo-roztopowe będą odprowadzane do kanalizacji i urządzeń oczyszczających innych podmiotów. Ścieki zawierają substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego oraz substancje priorytetowe określone w przepisach wykonawczych do ustawy Prawo wodne. W skład ścieków przemysłowych będą okresowo wchodzić ścieki o wysokich stężeniach zanieczyszczeń wymagające oczyszczenia w przystosowanych do tego oczyszczalniach. Zakład posiada umowy z podmiotami odbierającymi ścieki, dla których określono również stężenia zanieczyszczeń. Te umowy stanowią podstawę orzeczeń zawartych w niniejszej decyzji. Ze względu na obowiązujące zasady związane z koniecznością eliminowania lub co najmniej ograniczania ilości substancji niebezpiecznych lub priorytetowych do środowiska, czy to w sposób bezpośredni, czy też za pośrednictwem zewnętrznych systemów oraz kierując się zasadą eliminacji zanieczyszczeń u źródła, zobowiązano zakład do doskonalenia sposobów prowadzenia procesów w instalacji w sposób opisany w pkt VIII niniejszej decyzji. Należy jednak zwrócić uwagę, że niezależnie od szczegółowych warunków dotyczących emisji tych zanieczyszczeń konieczne będzie przestrzeganie zasad ogólnych wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i obejmujących między innymi zakaz rozcieńczania ścieków oraz określanie stopnia ich zanieczyszczenia przed zmieszaniem z innymi ściekami lub z uwzględnieniem wielokrotności rozcieńczenia.

W decyzji określono sposoby prowadzenia pomiarów i badań w całym zakresie gospodarki wodno-ściekowej instalacji w sposób optymalny dla jej pełnego monitorowania.

Instalacja będzie minimum raz w roku zatrzymywana. W tym czasie będą przeprowadzane niezbędne kontrole i remonty instalacji. W związku z tym w pozwoleniu ustaliłem maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych tj. rozruch i zatrzymanie instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji w tych przypadkach.

W celu wprowadzenia dokładniejszej kontroli przeprowadzanych w instalacji procesów technologicznych zobowiązano Spółkę do stosowania instrukcji kontroli, w tym rejestracji, właściwości odpadów przyjmowanych ze względu na ich dalsze przetwarzanie bądź unieszkodliwianie, instrukcji magazynowania i przetwarzania odpadów oraz instrukcji unieszkodliwiania odpadów. Ponadto zobowiązano Spółkę do wykonania zadania otwartych zbiorników na odpady w celu zminimalizowania emisji niezorganizowanej do powietrza oraz do wykonania skuteczniejszego zabezpieczenia przed przepełnieniem tych zbiorników.

Z przedstawionego wniosku wynika, że instalacja nie będzie powodować ponadnormatywnej emisji gazów i pyłów do powietrza i ponadnormatywnej emisji hałasu do środowiska. Gospodarka odpadami oraz gospodarka wodno-ściekowa prowadzona będzie prawidłowo. Instalacja spełnia również wymogi najlepszej dostępnej techniki. Wystąpienie sytuacji awaryjnej mogącej spowodować duże zagrożenie dla środowiska jest niewielkie. W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji.

Informacja o niniejszym pozwoleniu znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie w formularzu B pod numerem 458/06.

Pouczenie:

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, po uiszczeniu opłaty skarbowej w kwocie 5,00 zł. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Podpisał dyrektor Stanisław Homa

Otrzymują:

1. RAF-EKOLOGIA Sp. z o.o.
ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie
2. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, Warszawa
3. Podkarpacki Wojewódzki Lekarz Weterynarii, ul. Ściegiennego 6, Krosno
4. Powiatowy Lekarz Weterynarii, ul. Walslebena 6, Krosno
5. Powiatowy Lekarz Weterynarii w Krośnie
6. ŚR.IV-a/a