

**Procedura przyjęcia odpadów na teren instalacji:****1. Uzgadnianie dostaw odpadów:**

- Na etapie uzgodnień dostarczenia odpadu niebezpiecznego innego niż medyczne, Wytwórca odpadu zobowiązany jest dostarczyć informacje o odpadzie, w szczególności: parametry spalania odpadu (w tym wartość opałową i punkt zapłonu), listę wykluczeń danego odpadu celem wykrycia i wyeliminowania ewentualnego wystąpienia niebezpiecznych reakcji po połączeniu odpadów lub ich zmieszaniu przed magazynowaniem, zawartość kluczowych substancji w tym TCO, halogenków, siarki i metali/metaloidów.
- Po pozytywnej weryfikacji przekazanych danych i potwierdzeniu, że w/w odpad nie stwarza zagrożenia, Specjalista ds. Sprzedaży podejmuje decyzję o przyjęciu lub nie przyjęciu danego odpadu i wyznacza miejsce magazynowania tego odpadu po rozładunku.
- Specjalista ds. Sprzedaży monitoruje ilość odpadów magazynowanych w danym miejscu oraz planuje dostawy w taki sposób aby nie dopuścić do przekroczenia dopuszczalnych stanów magazynowych.

2. Odpady są odbierane transportem własnym zgodnie z ustalonym planem odbiorów dziennych. Możliwe jest dostarczenie odpadów przez Klienta bezpośrednio do Spalarni. Przed dostarczeniem wymagana jest awizacja przyjazdu.

3. Kontrola ilości dostarczonych odpadów - ważenie pojazdu na wadze samochodowej najazdowej zakładu Orlen Południe lub wadze Raf-Ekologii, sprzężonej systemem informatycznym z programem do ewidencji odpadów w celu ustalenia masy pojazdu pełnego.

4. Przyjęcie odpadów na teren instalacji odbywać się będzie pod nadzorem pracownika przeszkolonego w zakresie obowiązujących procedur zakładowych i przepisów prawa. Wjazd pojazdu przywożącego odpady główną bramą wjazdową na teren instalacji za zgodą pracownika. Rejestracja w zintegrowanym systemie elektronicznym informacji o dostawcy odpadów.

5. Należy monitorować dostawy odpadów jako część procedur przyjęcia odpadów (zob. BAT 9 c BAT 11), w tym – w zależności od ryzyka stwarzanego przez dostarczane odpady – przedstawione poniżej elementy:

**5.1. Przyjęcie stałych odpadów komunalnych oraz pozostałych odpadów innych niż niebezpieczne:**

- Wykrywanie promieniotwórczości,
- Ważenie dostaw odpadów,
- Kontrola wzrokowa,
- Okresowe pobieranie próbek dostaw odpadów i analiza kluczowych właściwości/substancji (np. wartości opałowej, zawartości halogenów i metali/metaloidów). W przypadku stałych odpadów komunalnych wiąże się to z oddzielnym rozładunkiem.

**5.2. Przyjęcie osadów ściekowych:**

- Ważenie dostaw odpadów (lub pomiar przepływu, jeżeli osady ściekowe dostarcza rurociąg),
- Kontrola wzrokowa – w miarę możliwości technicznych,
- Okresowe pobieranie próbek i analiza kluczowych właściwości/substancji (np. wartości opałowej, zawartości wody, popiołu i rtęci).

**5.3. Przyjęcie odpadów niebezpiecznych innych niż odpady medyczne:**

- Wykrywanie promieniotwórczości

- Ważenie dostaw odpadów
- Kontrola wzrokowa – w miarę możliwości technicznych
- Kontrola i porównanie poszczególnych dostaw odpadów z oświadczeniem wytwórcy odpadów

Pobieranie próbek zawartości:

- wszystkich cystern oraz przyczep,
- odpadów opakowanych (np. w beczkach, zbiornikach IBC lub mniejszych opakowaniach),  
oraz analiza:
- parametrów spalania (w tym wartości opałowej i punktu zapłonu),
- zgodności odpadów w celu wykrycia możliwych niebezpiecznych reakcji po połączeniu odpadów lub ich zmieszaniu przed magazynowaniem (BAT 9 f),
- kluczowych substancji, w tym TZO, halogenów, siarki, metali/metaloidów.

5.4. Przyjęcie odpadów medycznych:

- Wykrywanie promieniotwórczości
- Ważenie dostaw odpadów
- Kontrola wzrokowa szczelności opakowania.

6. Kontrola odpadów pod kątem jakościowym (rodzaj asortymentu).

Pracownik odmawia przyjęcia odpadów niezgodnych z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami lub niniejszą decyzją. Dokonywana będzie selekcja odpadów dostarczonych do poszczególnych procesów przetwarzania na terenie Zakładu.

7. Ustalenie czy odpady kierowane będą do:

- do termicznego przekształcania odpadów w procesach R1 i D10,
- do odwadniania w procesie D9, przed skierowaniem tych odpadów do termicznego przekształcania,
- do produkcji paliw alternatywnych w procesie R12,
- do miejsc magazynowania odpadów zbieranych.

8. Placowy lub Mistrz dokonuje inspekcji dostarczonych odpadów przez porównanie z deklaracją Klienta, sprawdzenie etykiety odpadu przed rozładunkiem oraz ocenę wizualną i organoleptyczną dostarczonych odpadów. W sytuacji odbioru odpadów niebezpiecznych od nowego klienta - należy pobrać próbę do celów sprawdzenia właściwości odpadu. W przypadkach podejrzenia o niezgodność odpadu w stosunku do deklarowanych właściwości, część próbki musi zostać przekazana do laboratorium celem analizy w problematycznym zakresie. Pracownik odmawia przyjęcia odpadów w przypadku podejrzenia niezgodności rodzaju dostarczonych odpadów z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami lub z niniejszą decyzją.

9. W zależności od rodzaju odpadu i dedykowanego procesu przetwarzania Dozór Spalarni kieruje odpady do magazynowania, do określonej lokalizacji lub kieruje odpady bezpośrednio do przetworzenia.

10. Prowadzony będzie rejestr przypadków odmowy przyjęcia odpadów na teren instalacji oraz przyczynę odmowy przyjęcia odpadów. W przypadku odmowy przyjęcia odpadów każdorazowo bezzwłocznie powiadamiany będzie Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska i Marszałek Województwa Podkarpackiego.

11. Pojazd dostarczający odpady kierowany będzie przez obsługę na wyznaczone miejsce wyładunku na terenie instalacji. Rozładunek, po weryfikacji przywiezionych odpadów, wykonywany jest na plac rozładunkowy w lokalizacji 49 (boks X-208a) lub inne miejsce wskazane w decyzji.

12. Wyładunek odpadów w miejscu wskazanym przez pracownika obiektu oraz oczyszczenie pojazdu i zamknięcie skrzyni ładunkowej.

13. Powtórna wzrokowa weryfikacja rodzaju dostarczanych odpadów. Każdorazowo przy odbiorze i rozładunku odpadów następować będzie wstępna ocena poprawności danych na karcie przekazania odpadu i jakości dowożonych odpadów. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości odmowa przyjęcia odpadów.

14. Rozładowany pojazd oczyszczany będzie z resztek odpadów a następnie kierowany będzie w rejon bramy wjazdowej.

15. Pusty pojazd opuszczający teren instalacji powtórnie wjeżdżać będzie na wagę w celu ustalenia masy dowiezionych odpadów.

16. Potwierdzenie odbioru odpadu następuje na karcie przekazania odpadu, po dostarczeniu kwitu wagowego.

17. Wyjazd pojazdu przez bramę główną.

Postępowanie dotyczące przyjęcia odpadów zostało szczegółowo opisane w „Instrukcji przyjmowania, magazynowania i bilansowania odpadów”.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig  
DYREKTOR BIURO PARTAMEN TU  
OCHRONY ŚRODOWISKA

